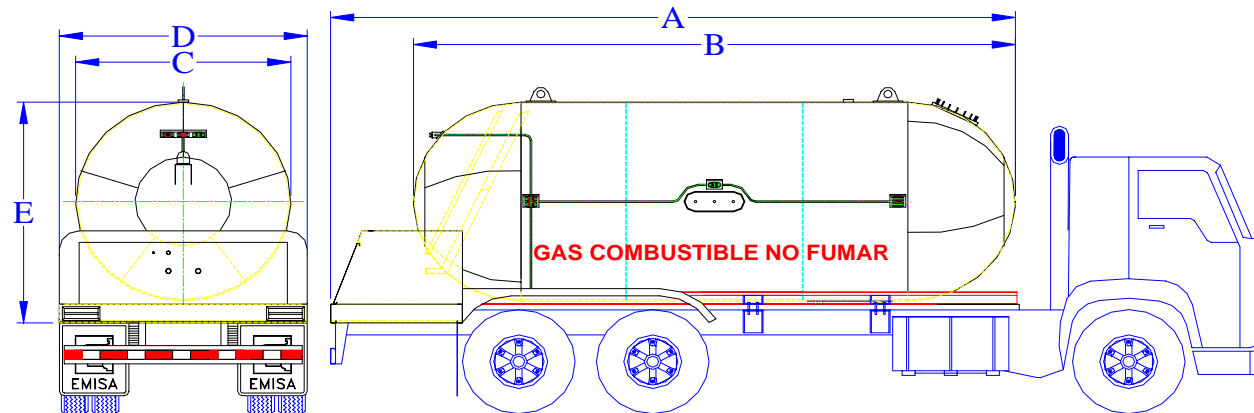


TANQUE CISTERNA PARA REPARTO DE GAS A GRANEL (GRANELERO)



CAPACIDAD NOMINAL GLNS.	DIMENSIONES (mm)				
	A	B	C	D	E
3500	5235	4400	2140	2400	2395
4200	6005	5140	2140	2400	2395
5000	6910	6040	2140	2500	2395
6000	6290	5480	2500	2500	2740

ENTRADA DE HOMBRE BRIDADA DE $\phi 20''$
 MANPARAS
 CAJA PARA EQUIPOS
 GUARDAFANGO
 PARACHOQUE
 SISTEMA DE LUCES

INSTRUMENTACIÓN DE SERVICIO

VÁLVULA DE CARGA
 VALVULA DE DESCARGA
 VÁLVULA RETORNO VAPOR
 VÁLVULA BY PASS
 VÁLVULA RETORNO CONTOMETRO

INSTRUMENTACIÓN DE CONTROL

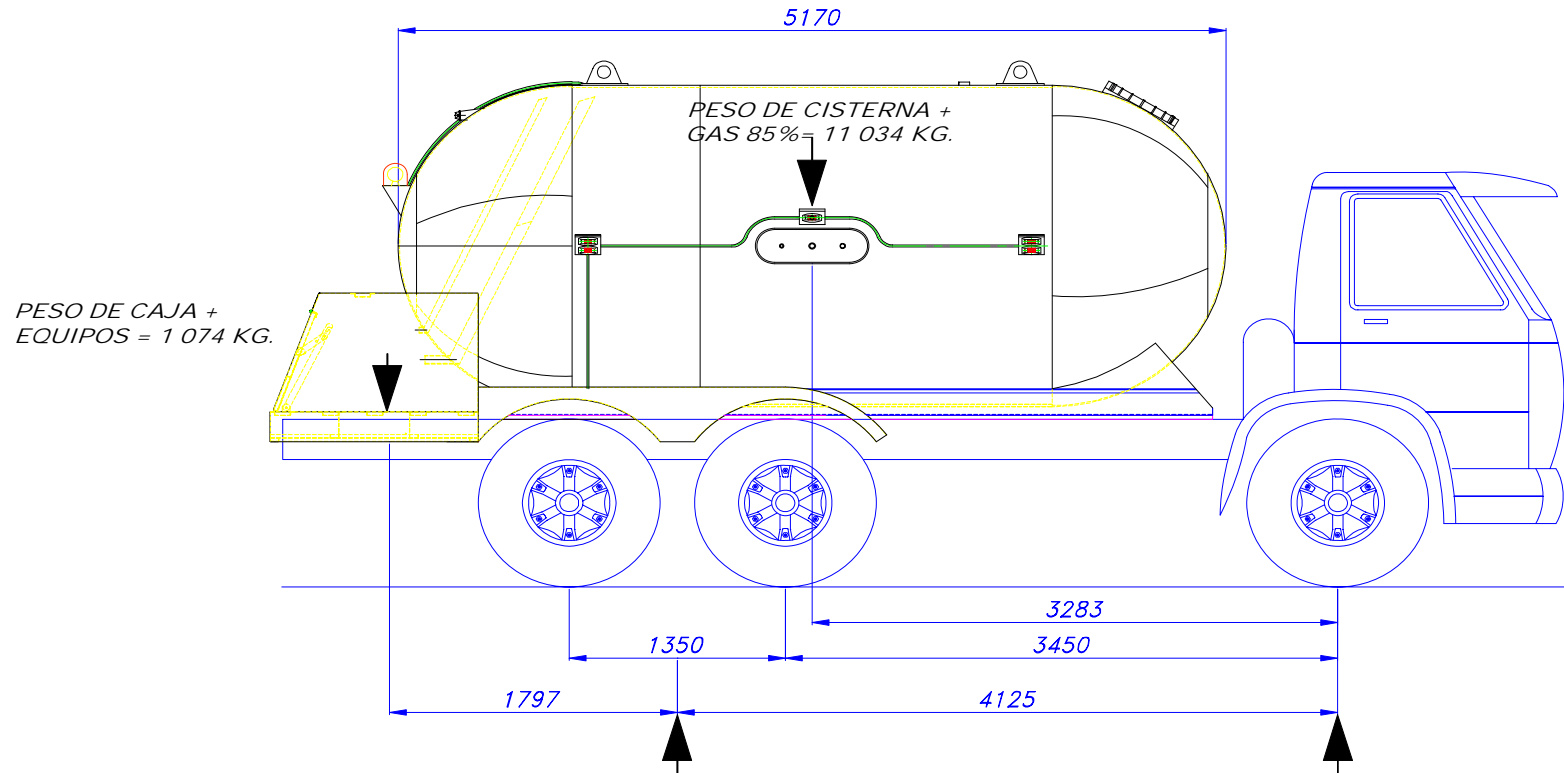
ROTOGAGE
 TERMÓMETRO
 VÁLVULA DE NIVEL C/MANOMETROS

INSTRUMENTACIÓN DE SEGURIDAD

VÁLVULA DE SEGURIDAD
 VÁLVULA DE DRENAJE

- TANQUES CONSTRUIDOS DE ACUERDO AL CODIGO ASME SECCIÓN VIII DIVISION 1.
- INCLUYE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD; REQUISITO PARA LA OBTENCIÓN DEL INFORME TECNICO FAVORABLE DE USO Y FUNCIONAMIENTO SEGÚN ART.18,109 y 126 DEL D.S. 027-094-EM. ART. 34 DEL D.S. 019-97-EM

DIAGRAMA DE CARGAS



W POSTERIOR DE CHASIS = 3 330.0 KG.
W DE CISTERNA + G.L.P. = 8 781.7 KG.
W DE EQUIPO = 1 541.9 KG.

W TOTAL EN EJE POSTERIOR = 13 653.6 KG.
CAPACIDAD SEGÚN CATALOGO = 17 000.0 KG.
CAPACIDAD SEGÚN NORMA = 18 000.0 KG.

W DELANTERO DE CHASIS = 3 200.0 KG.
W DE CISTERNA + G.L.P. = 2 252.3 KG.
W DE EQUIPO = -467.9 KG.

W TOTAL EN EJE DELANTERO = 4 984.4 KG.
CAPACIDAD SEGÚN CATALOGO = 6 000.0 KG.
CAPACIDAD SEGÚN NORMA = 7 000.0 KG.